



HEIDENHAIN



编程站 TNC 320 TNC 620

PC机上TNC编程培训

2008年9月

TNC 320, TNC 620编程站

— 编程，存档和培训

为什么需要编程站？

众所周知，TNC 320或TNC 620数控系统可以在机床上方便地编写零件程序，甚至机床正在加工另一个零件时。尽管如此，有时需要快速加载程序或其它加工任务不允许系统长时间被大量编程工作所占用。如果有TNC 320和TNC 620编程站，就能像在机床上编程一样用简易语言编程，而且没有了车间噪音和干扰。

编程

编程站可以编写、测试和优化海德汉对话格式程序，大大缩短机床非加工时间，您无需调整思考方法—每个按键都一样，因为编程站操作面板的键符与机床数控系统的完全一样。

测试脱机程序

当然，也可以测试CAD/CAM系统生成的程序。用不同的视图可以非常容易地发现轮廓损伤和隐藏的细节信息，甚至支持非常复杂3-D程序。

保存程序

虽然TNC 320和TNC 620具有很强的程序存储能力，但仍需要将程序备份在外部系统中。通过RS-232-C和以太网接口，海德汉数控系统为用户提供接入现有网络或直接连接编程站的全部所需功能。

用编程站进行培训

由于编程站使用的软件与数控系统的相同，因此非常适合用于学徒和高级培训。编程和程序测试功能与机床的系统完全相同。因此学员能在编程站上掌握日后安全操作机床所需的经验。



具有TNC操作面板的编程站

– 您的工作站

编程站软件运行在PC计算机上。PC计算机显示屏可以显示与TNC系统一样的用户界面，也提供类似的图形支持。根据编程站版本的不同，可选用多种使用方法。

具有TNC操作面板的编程站

用USB接口使一个独立的TE 520 B机床操作面板连接PC计算机。然后，用它在计算机上编写程序，它的功能键与机床的数控系统的完全一样。它也有一个PC计算机键盘，方便输入文件名和注释。随机提供软键关联贴纸和USB电缆的粘性扣件。

用虚拟键盘操作编程站

无TNC操作面板也可以使用：可以用虚拟键盘操作编程站。TNC控制面板用PC计算机显示器显示，而且提供最重要的启动对话框键。随机提供软件的硬密匙（软件狗）。

演示版编程站

演示版编程站用于测试程序（用光盘提供或从www.heidenhain.com.cn免费下载）。**演示版软件**提供相应数控系统的全部功能，允许保存较短程序。演示版软件允许用PC计算机键盘编程，并有控制键的对照图。

系统要求

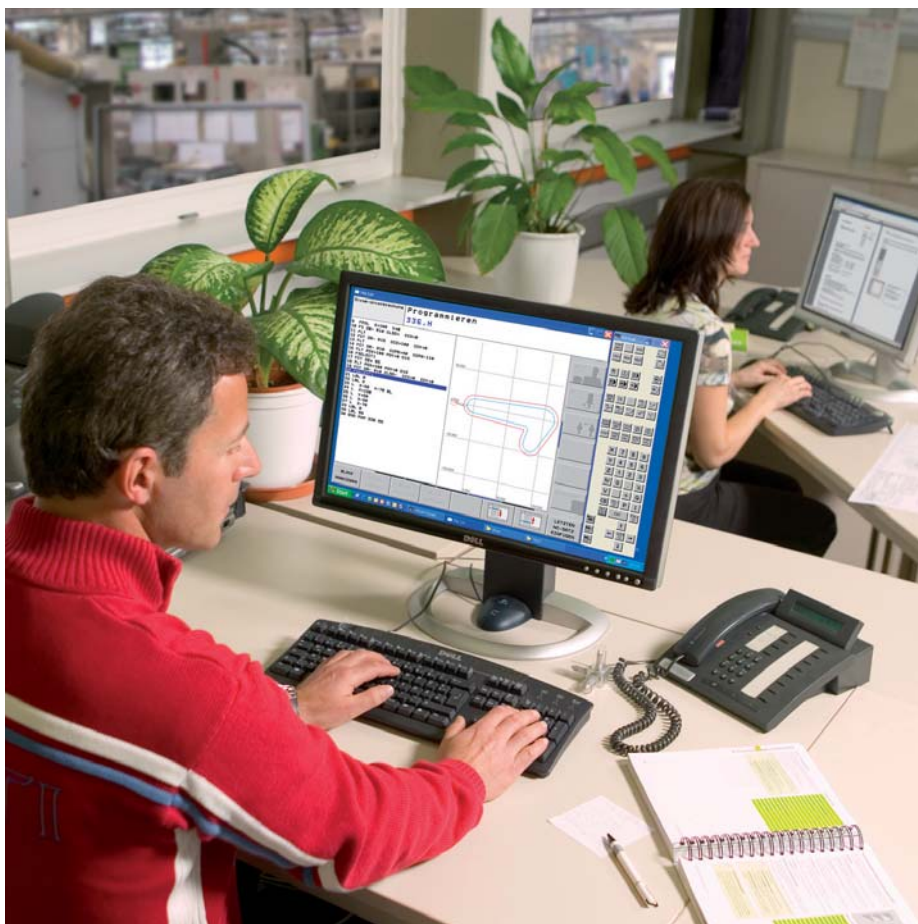
- 运行Windows 2000或Windows XP的标准PC计算机
- 128 MB以上内存
- 15英寸以上XGA显示器
- 350 MB可用硬盘空间
- USB接口
- 分辨率为1024 x 768以上像素的显卡（使用虚拟键盘时需1280 x 1024像素分辨率）和16-bit以上颜色深度

对话语言

编程站允许安装多种语言，并允许在使用中任意切换。所有对话框和软键都用相应语言显示。现支持以下语言：

- 简体中文
- 繁体中文
- 丹麦语
- 德语
- 中文
- 芬兰语

- 法语
- 意大利语
- 荷兰语
- 波兰语
- 葡萄牙语
- 俄语（希里尔语）
- 瑞典语
- 斯洛文尼亚语
- 西班牙语
- 捷克语
- 匈牙利语



用虚拟键盘操作编程站

兼容机床数控系统

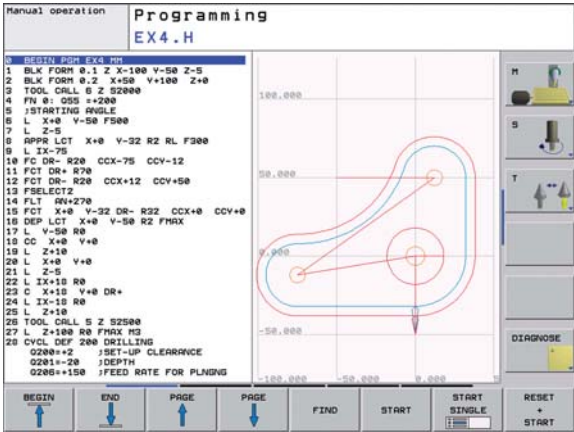
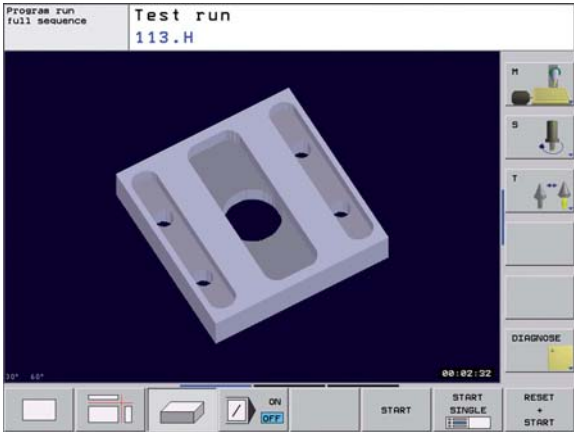
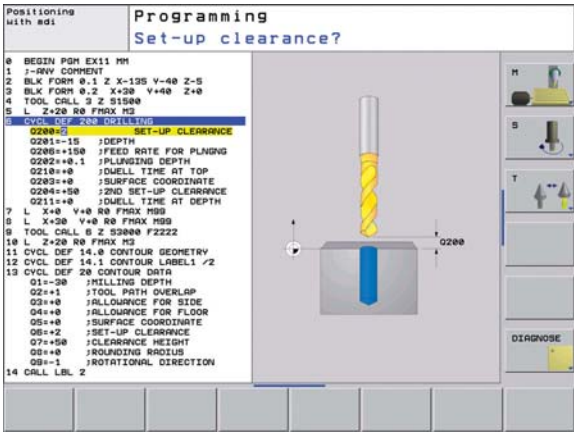
编程方法与TNC 320或TNC 620的机床数控系统相同，也就是说可用以下语言编程

- 海德汉对话格式，
- 程序输入和测试运行时带图形支持功能，
- 具有所有经现场验证可靠的TNC功能，例如FK自由轮廓编程。

使用编程站就是使用原数控系统的软件。因此能确保兼容性：用编程站编写的零件程序可在任何使用相应数控系统的机床上运行。前提是将编程站软件调整至适应机床情况。

软件选装项（免费提供）

突出优点：数控系统的全部软件选装项（包括圆柱面插补）都能在编程站中运行。使用户可以充分测试所有功能。



Windows 2000和Windows XP是Microsoft Corporation公司的商标。

HEIDENHAIN

约翰内斯·海德汉博士（中国）有限公司
北京市顺义区天竺空港工业区A区
天纬三街6号（101312）
☎ 010-80420000
FAX 010-80420010
Email: sales@heidenhain.com.cn

www.heidenhain.de

更多信息

- TNC 320样本
- TNC 620样本

